

Hängeförderer

AMB – Durchlaufwaschanlagen auf wässriger Basis als Vorbehandlung für Beschichtungsverfahren wie Pulverbeschichten und Nasslackieren. Als Durchlauf- und Taktdurchlaufanlage. Anlage in Modulbauweise. Dadurch beliebige Variation der einzelnen Behandlungsstufen.



Taktdurchlaufwaschanlage mit 3 Behandlungszonen und anschließendem Haftwassertrockner Phosphatierentfettung – Spülen1 – Spülen2 – Trocknen. Bäder und Trockner gasbeheizt. Badgrößen 3 x 2m³. Nutzraum LxBxH = 3.500 x 1.200 x 1.800mm. Anlagenunterbau, Tanks, Pumpen und Filtern in einer Grube. Dadurch ebenerdige Begehbarkeit der Behandlungskammern. Vertikal schwenkende, pneumatisch angetriebene Düsenrohre mit einstellbaren Schnellwechselfdüsen. Werkstücktransport mit Hängeförderer. Die Förderkette liegt außerhalb der Kammern. Abschottung des Transportschlitzes durch Bürstenprofil. Zwischen jeder Kammer und an den Stirnseiten je eine zweiteilige pneumatische Schiebetür. Gesamtaufstellfläche: LxBxH 17.000 x 6.000 x 3.400mm + Grubentiefe 900mm. Anlagensteuerung mit Simatic S7-300 und Klartextanzeige. Anbindung der Aktoren und Sensoren über ASI Bus. Vollautomatischer Betrieb der Anlage inkl. Ölabscheider, Betriebswasser und Waschmitteldosierung über Mengen - Proportional Regelung. Auslegung aller Komponenten für den störungsfreien Mehrschichtbetrieb.